

## 『切削工具と切削油剤の基礎知識』

機械部品の素材には、部品に要求される強度や使用される環境等に応じて様々な材質の金属材料が使用されます。このため切削加工においては、機械部品の素材である被削材の材質に応じて工具種別や切削油剤の選定を行わなければなりません。

そこで本講座では、「切削工具」の種別とその用途について解説します。また、普段は何気なく使っていますが、工具摩耗を抑え、仕上げ面粗さ向上に重要な役割を持つ「切削油剤」についても基礎から学びます。さらに、切削加工現場では切っても切れない縁である「バリ」についての生成メカニズムを知ることによって、その発生対策について考えたいと思います。

日 時：第1回 平成20年6月12日（木）午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 研究員 安木 誠一氏

第2回 平成20年6月19日（木）午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 主任研究員 藤原 久一氏

第3回 平成20年6月26日（木）午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 安木・藤原 氏

場 所：和泉シティプラザ 生涯学習センター 第1回 4階 IT学習室A

第2回 3階 学習室3-B

第3回 3階 学習室1-A

主 催：（社）大阪府技術協会、和泉市ものづくりサポートセンター、大阪府立産業技術総合研究所

定 員：18名（受講申込をお受けした方には電話又はメールにてご連絡いたします）

受講料：15,000円（（社）大阪府技術協会の会員は7,500円です）

申込先：（社）大阪府技術協会までFAXまたはメールにてお申込みください。

和泉市あゆみ野2丁目7番1号 大阪府立産業技術総合研究所内

電話：0725-53-2329 FAX：0725-53-2332 メール：[yamanaka@tri.pref.osaka.jp](mailto:yamanaka@tri.pref.osaka.jp)

## 各回の概要

第1回 6月12日 切削工具について

- ・切削工具の種別とその用途
- ・工具摩耗のメカニズムとその対策

第2回 6月19日 切削油剤について

- ・切削油剤の種類とその用途
- ・切削油剤の管理について

第3回 6月26日 バリ対策について

- ・バリの生成による分類
- ・バリ発生メカニズムと発生原因

