

## 『高精度加工と精密測定』

ものづくりのグローバル展開が進む中、日本の競争力の高さは、高度な先端技術とそれを支える確かな基盤技術にありました。しかしながら、基盤技術は、先端技術に比べ学ぶ機会が少なく、また、熟練技能者が定年を迎え減少し、かつ少子化で若者も増えない状況下では、現場における伝承も大きな課題となっています。

本講座では、基盤技術としてなじみの深い機械加工に注目しました。最初に、切削や研削による精密加工の基礎について復習します。次に、精密加工と表裏一体の精密測定の意義と概念、実践的な測定法などを解説し、最後に、今や基盤技術となりつつある超精密加工を取り上げ、きれいな表面粗さ(鏡面)と高い形状精度が同時に得られる秘密に迫ります。

日 時：第1回 平成19年10月17日(水) 午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 総括研究員 山口 勝己氏

第2回 平成19年10月24日(水) 午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 主任研究員 足立 和俊氏

第3回 平成19年10月31日(水) 午後6時30分～8時

講師：大阪府立産業技術総合研究所 機械金属部加工成形系 研究員 本田 素郎氏

場 所：和泉シティプラザ 生涯学習センター 4階 IT学習室

主 催：(社)大阪府技術協会,大阪府立産業技術総合研究所,和泉市ものづくりサポートセンター

定 員：18名(受講申込をお受けした方には電話又はメールにてご連絡いたします)

受講料：7,500円((社)大阪府技術協会の会員は4,500円です)

参考:和泉市内に事業所のある方には、和泉市ものづくりサポートセンターから別途2分の1の補助が出ます。

申込先：(社)大阪府技術協会までFAXまたはメールにてお申込みください。

和泉市あゆみ野2丁目7番1号 大阪府立産業技術総合研究所内

電話：0725-53-2329 FAX：0725-53-2332 メール：[yamanaka@tri.pref.osaka.jp](mailto:yamanaka@tri.pref.osaka.jp)

## 目 講演要旨 目

第1回 10月17日 精密加工の基礎

- ・精密加工の概要
- ・切削加工と研削加工

第2回 10月24日 精密測定とその応用

- ・長さの測定
- ・形状の評価
- ・表面粗さの測定

第3回 10月31日 超精密加工の基礎と実際

- ・超精密切削の概要
- ・超精密切削による非球面、微細形状の加工

